

**Лист регистрации изменений в ООП ООО**

**МБОУ «Азамат-Юртовская СШ»**

Раздел (подраздел), в который вносятся изменения	Основания изменений	Краткая характеристика вносимых изменений (вид изменения)	Дата и номер протокола ПС	Дата и номер приказа
ООП ООО	Приказ МОиН РФ № 1577 от 31.12.2015 «О внесении изменений ФГОС ООО»	<b>Изменения</b> (предметные области, структура РП, структура РП ВД) <b>Дополнения</b> планируемые результаты для детей с ОВЗ,	Протокол ПС № 1 от «30» 08. 2016	Приказ № 1/8 от «01» 09.2016
Содержательный и Организационный разделы	Ежегодное дополнение в связи с началом нового 2017/2018 учебного года	<b>Дополнения</b> (УП, ПВД, РП учебных дисциплин, РП внеурочной деятельности, ФОС, КУГ, перечень учебников и иное)	Протокол ПС №1 От 30.08.2017	Приказ №1/8 от 01.09.2017г.
Содержательный и Организационный разделы	Ежегодное дополнение в связи с началом нового 2018/2019 учебного года	<b>Дополнения</b> (УП, ПВД, РП учебных дисциплин, РП внеурочной деятельности, ФОС, КУГ, перечень учебников и иное)	Протокол ПС №1 от 31.08.2018	Приказ №1/8 от 01.09.2018г.

МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«АЗАМАТ\_ЮРТОВСКАЯ СРЕДНЯЯ ШКОЛА»

**П Р И К А З**

« 20 » 04. 2016г

№ 58/3

**О создании рабочей группы  
по внесению изменений и дополнений в ООП ООО**

В целях приведения в соответствие Основной образовательной программы основного общего образования с Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 31 декабря 2015 года № 1577 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт основного общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 декабря 2010 года № 1897 «Об утверждении федерального государственного стандарта основного общего образования» и на основании п.6 ст.28 ФЗ-273 «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 года

**ПРИКАЗЫВАЮ:**

1. Создать рабочую группу по внесению изменений ООП ООО, реализуемой в МБОУ «Азамат-Юртовская С Ш» в следующем составе:  
Шавхалова Т.Ш.– заместитель директора по УВР, руководитель группы  
Дуруева М.Х. – заместитель директора по НМР  
Муцуруева З.М.- рук. МО учителей естественно-матем. цикла  
Жамаева К.Л-А.- рук. МО учителей гуманитарного цикла  
Геримсултанова М.С.- рук. МО классных руководителей

2. Рабочей группе ознакомиться с изменениями, вносимыми Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 31 декабря 2015 года № 1577 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт основного общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 декабря 2010 года № 1897 «Об утверждении федерального государственного стандарта основного общего образования» и внести соответствующие изменения в Основную образовательную

программу основного общего образования реализуемую в МБОУ «Азамат-Юртовская СШ» в срок до 30.08.2016 г.

3. Представить проект ООП ООО с изменениями и дополнениями на рассмотрение педагогическому совету.

4. Контроль за исполнением данного приказа возложить на ответственного по Положению о разработке, утверждении и внесении изменений в ООП заместителя директора по УВР Шавхалову Т.Ш.

Директор



/ Ахмадов Т.Р./

С приказом ознакомлены:

*Т.Ш.* / Шавхалова Т.Ш./  
*М.Х.* / Дурова М.Х./  
*К.С.Т.* / Касеева К.С.Т./  
*М.С.С.* / Термезжанова М.С.С./  
*З.М.* / Мичурова З.М./

**ПРОТОКОЛ №:1**  
рабочей группы по внесению изменений в ООП ООО  
МБОУ «Азамат-Юртовская СШ»

от **20.04.2016** года

присутствовали: 5 чел.

отсутствовали: 0 чел.

**ПОВЕСТКА ДНЯ:**

1. Обновление и корректировка основной образовательной программы основного общего образования МБОУ «Азамат-Юртовская СШ»

**СЛУШАЛИ:**

Руководителя рабочей группы Шавхалову Т.Ш.

В связи с принятием приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 31.12.2015 № 1577 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт основного общего образования» утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 декабря 2010 г. № 1897 «Об утверждении федерального государственного стандарта основного общего образования», на основании приказа по МБОУ «Азамат-Юртовская СШ» от 20.04.2016 №

58/3 необходимо обновить ООП ООО  
МБОУ «Азамат-Юртовская СШ» с учетом внесенных изменений.

**РЕШИЛИ:**

1. Рабочей группе в составе:

Шавхалова Т.Ш. – заместитель директора по УВР, руководитель группы  
Дуруева М.Х. – заместитель директора по НМР

Муцуруева З.М. – рук. МО учителей естественно-матем. цикла

Жамаева К.Л.-А. – рук. МО учителей гуманитарного цикла

Геримсултанова М.С. – рук. МО классных руководителей

изучить изменения, внесенные в федеральный государственный образовательный стандарт основного общего образования Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 31 декабря 2015 № 1577.

2. Учителям 5-9 классов отметить вносимые коррективы по каждой предметной области до 27.05.2016г.

Председатель комиссии \_\_\_\_\_ /Шавхалова Т.Ш./

### **ПРОТОКОЛ №:2**

рабочей группы по внесению изменений в ООП ООО  
МБОУ «Азамат-Юртовская СШ»

**от 20.05.2016 года**

присутствовали: 5 чел.

отсутствовали: 0 чел.

**ПОВЕСТКА ДНЯ:**

1. Подготовка проекта ООП ООО МБОУ «Азамат-Юртовская СШ» на рассмотрение педагогическому совету.

**СЛУШАЛИ:**

Руководителя рабочей группы по внесению изменений в ООП ООО МБОУ «Азамат-Юртовская СШ», которая объявила благодарность рабочей группе в лице руководителей школьных методических объединений и учителей-предметников, принявших активное участие при обновлении основной образовательной программы основного общего образования.

РЕШИЛИ:

1. Представить обновленную основную Образовательную программу основного общего образования на рассмотрение педагогическому совету МБОУ «Азамат-Юртовская СШ» 30. 08.2016 года.

Председатель комиссии \_\_\_\_\_ /Шавхалова Т.Ш./

МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«АЗАМАТ-ЮРТОВСКАЯ СРЕДНЯЯ ШКОЛА»

**Выписка  
из протокола заседания педагогического совета №1  
МБОУ «Азамат-Юртовская СШ»**

**от 30.08.2016 года**

Председатель: Ахмадов Т.Р.

Секретарь: Мамуева З.Г.

Присутствовали: 28 чел.

**ПОВЕСТКА:**

1. Рассмотрение проекта основной образовательной программы основного общего образования.

**СЛУШАЛИ:**

Руководителя рабочей группы по внесению изменений и дополнений в ООП ООО МБОУ «Азамат-Юртовская СШ» Шавхалову Т.Ш., которая ознакомила присутствующих с проектом Основной образовательной программы основного общего образования.

**ВЫСТУПИЛИ:**

Директор школы Ахмадов Т.Р. с предложением принять проект основной образовательной программы основного общего образования.

**РЕШИЛИ:**

1.Принять Основную образовательную программу основного общего образования

Председатель:

Ахмадов Т.Р.

Секретарь:

Мамуева З.Г.

МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«АЗАМАТ-ЮРТОВСКАЯ СРЕДНЯЯ ШКОЛА»

П Р И К А З

«01» сентября 2016 г.

№ 1/8

Об утверждении основной  
образовательной программы  
основного общего образования  
в новой редакции

На основании решения Педагогического совета  
МБОУ «Азамат-Юртовская СШ» (Протокол №1 от 30.08.2016 года)

П Р И К А З Ы В А Ю:

1. Утвердить образовательную программу основного общего образования с  
изменениями и дополнениями:

**Изменения** (предметные области, структура РП, структура РП ВД)  
Дополнения (Личностные результаты освоения адаптированной  
образовательной программы основного общего образования,  
Метапредметные результаты освоения адаптированной образовательной  
программы основного общего образования)

2. Ввести в действие основную образовательную программу основного  
общего образования в действие с 01.09.2016 года.

3. Учителям-предметникам, работающим в 5-9-х классах разработать в  
соответствии с образовательной программой основного общего образования  
рабочую программу педагога по предмету.

4. Контроль за исполнением настоящего приказа возлагаю на заместителя  
директора по УВР Шавхалову Т.Ш.

Директор школы:



Ахмадов Т.Р.



МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«АЗАМАТ-ЮРТОВСКАЯ СРЕДНЯЯ ШКОЛА»

**ПРИКАЗ**

от 01.09.2017г.

№ 1/8

**О внесении изменений в основную  
образовательную программу  
основного общего образования  
на 2017-2018 учебный год**

В соответствии с решением педагогического совета  
МБОУ «Азамат-Юртовская СШ» от «30» августа 2017 г., протокол № 1,

**ПРИКАЗЫВАЮ:**

1. Внести изменения и дополнения в основную образовательную программу основного общего образования МБОУ «Азамат-Юртовская СШ»:

1.1. В организационный раздел пункт 3:

- в раздел 3.1 учебный план на 2017-2018 учебный год (приложение №1)
- в раздел 3.1.1. календарный учебный график ( приложение № 2)
- в раздел 3.1.2. план внеурочной деятельности ( приложение №3)

2. Утвердить внесенные изменения и дополнения в основную образовательную программу основного общего образования МБОУ «Азамат-Юртовская СШ».

3. Контроль исполнения настоящего приказа оставляю за собой.

Директор \_\_\_\_\_ / Ахмадов Т.Р./

С приказом ознакомлены:

Приложение №1  
к Приказу №1/8 от 01 сентября 2017года

**Учебный план для основного общего образования**

**Основная образовательная программа основного общего образования**

(протокол ФУМО от 8 апреля 2015 г. № 1/15)

(изучение родного языка наряду с преподаванием на русском языке)

Предметные области	Учебные предметы	Количество часов в неделю					
		Классы					
		V	VI	VII	VIII	IX	Всего
<b>Обязательная часть</b>							
Русский язык и литература	Русский язык	5	6	4	3	3	21
	Литература	3	3	2	2	3	13
Родной язык и родная литература	Чеченский язык и чеченская литература	3	3	3	3	3	15
Иностранный язык	Английский язык	3	3	3	3	3	15
Математика и информатика	Математика	5	5				10
	Алгебра			3	3	3	9
	Геометрия			2	2	2	6
	Информатика			1	1	1	3
Общественно-научные предметы	История России. Всеобщая история	2	2	2	2	2	10
	Обществознание		1	1	1	1	4
	География	1	1	2	2	2	8
Естественно-научные предметы	Физика			2	2	3	7
	Химия				2	2	4
	Биология	1	1	1	2	2	7
Искусство	Музыка	1	1	1	1		4
	Изобразительное искусство	1	1	1			3
Технология	Технология	2	2	2	1		7
Физическая культура и Основы безопасности жизнедеятельности	Основы безопасности жизнедеятельности				1	1	2
	Физическая культура	3	3	3	3	3	15
<b>Итого</b>		30	32	33	34	34	163
Часть, формируемая участниками образовательных отношений		2	1	2	2	2	9
История религий, ЧТК		1	1	1	1	1	5
Кумыкская литература		1		1	1	1	4

Обществознание	1					1
<b>Максимально допустимая недельная нагрузка</b>	<b>32</b>	<b>33</b>	<b>35</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>172</b>

Приложение №2  
к Приказу № 1/8 от 01 сентября 2017 года

**Календарный учебный график основного общего образования  
МБОУ «Азамат-Юртовская СШ»  
на 2017-2018 учебный год**

Система организации учебного года: четвертная. Календарный учебный график реализации образовательной программы составлен в соответствии с Федеральным законом «Об образовании в Российской Федерации» (п. 10, ст. 2), с учетом требований СанПиН и мнения участников образовательного процесса .

**1. Начало учебного года**

01.09.2017 г.

**2. Окончание учебного года:**

Учебные занятия заканчиваются:

в 1,9-х, 11 классах – 25 мая; во 2-8,10 классах – 30 мая.

**3. Продолжительность учебного года**

Продолжительность периода учебных занятий:

- в 1 классе – 33 недели,
- со 2 по 8 и 10 классы – 34-35 недель, в 9-х и 11-х классах – 33 недели, (не включая летний экзаменационный период)

**4. Регламентирование образовательного процесса на учебный год**

4.1. Промежуточная аттестация проводится по итогам освоения образовательной программы начального общего образования, основного общего образования проводится по четвертям, среднего общего образования по полугодиям

**4.2. Режим работы школы**

1 – класс – 5-ти дневная рабочая неделя;

2-11 классы - 6-ти дневная рабочая неделя:

**4.3. Сменность занятий**

Занятия проводятся в две смены

4.4. Продолжительность учебных занятий по четвертям:

четверти	Дата		Продолжительность (количество учебных недель)
	Начало четверти	Окончание четверти	
1	01.09.17	03.11.17	9 недель
2	11.11.17	30.12.17	7 недель
3	11.01.18	23.03.18	10 недель
4	01.04.18	30.05.18	8 недель

4.5. Продолжительность каникул в течение учебного года:

	Дата начала каникул	Дата окончания каникул	Продолжительность в днях
<b>Осенние</b>	04.11.2017 г.	10.11.2017 г.	7 дней
<b>Зимние</b>	31.12.2017 г.	10.01.2018 г.	11 дней
<b>Весенние</b>	24.03.2018 г.	31.03.2018 г.	8 дней
<b>Летние</b>	01.06.2018 г.	31.08.2018 г.	91 день

4.6. Дополнительные выходные дни.

08.03.2018 г.

01.- 02.05. 2018 г.

09-10.05.2018 г.

Для обучающихся 1 класса устанавливаются дополнительные недельные каникулы: **с 18.02. по 26.02.**

**5. Регламентирование образовательного процесса на день.**

5.1. Учебные занятия организуются в две смены. Внеурочная деятельность, занятия дополнительного образования (кружки, секции), группы продленного дня, обязательные индивидуальные и групповые занятия, элективные курсы и т. п. организуются в другую для обучающихся смену с предусмотренным временем на обед, но не ранее чем через 45 минут после основных занятий, кроме групп продленного дня, для которых началом рабочего времени является окончание основных занятий обучающихся.

5.2. Начало первой смены: 1– 8.30 час, 4-11 классы – 8.00 час.

5.3. Начало второй смены –2-е, 3-е классы – 13.30

5.4. Занятия кружков, факультативов – 15.00

5.5. Окончание учебных занятий:

1-4 классы – 13.10 час; 5-11 классы – 13.10 час

5.6. Продолжительность уроков

**1 класс:**

1 четверть: 3 урока по 35 минут

2-4 четверть: 4 урока по 35 минут.

**2-11 классы** – 45 минут.

5.7. Продолжительность перемен

**1 класс**

1 перемена- 10 минут

2 перемена (динам. пауза) - 35 минут

3 перемена- 15 минут

**2-11-е классы**

1 перемена – 10 минут

2 перемена – 10 минут

3 перемена – 20 минут

4 перемена – 10 минут

5 перемена – 10 минут

6 перемена – 10 минут

6. Проведение промежуточной аттестации в переводных классах

Промежуточная аттестация во 2-4 классах в форме итоговых контрольных работ проводится с 5 по 20 мая 2018 года без прекращения общеобразовательного процесса. Промежуточная аттестация в 5-8,10 классах проводится в форме переводных экзаменов с 21 по 30 мая 2018 года с прекращением общеобразовательного процесса. В 9-11 классах введена зачетная система оценивания.

7. Проведение государственной (итоговой) аттестации в 9 и 11 классах

Срок проведения государственной (итоговой) аттестации обучающихся устанавливается:

Федеральной службой по надзору в сфере образования и науки (Рособрнадзор).

**8. Годовой календарный учебный график на 2017-2018 учебный год регламентируется следующими документами:**

8.1. Приказы директора школы:

- О режиме работы школы на учебный год,
- Об организации питания,
- Об организованном окончании четверти, полугодия, учебного года,
- О работе в выходные и праздничные дни.

8.2. Расписанием:

- Учебных занятий,
- Занятий внеурочной деятельности,
- Занятий дополнительного образования в ОУ (кружки, секции, отделения и т.д.),

8.3. Графики дежурств:

- классных коллективов
- педагогов на этажах, рекреациях и в столовой школы
- дежурных администраторов

8.4. Должностными обязанностями:

- дежурного администратора
- дежурного учителя

8.5. Нормативные документы:

Положение о режиме работы МБОУ «Азамат-Юртовская СШ»

Приложение №3  
к Приказу №1/8 от 01 сентября 2017года

*План*

*внеурочной деятельности в 5-6-х классах на 2017 -2018 учебный год*

№п/п	Направление	Наименование	Классы
1	Общеинтеллектуальное	«Занимательная математика»	5-6
2	Спортивно-оздоровительное	Кружок по шашкам.	6-8

*Приложение к приказу №1/8 от 01.09.2017*  
**к приказу о внесении изменений в основную образовательную программу**

**Перечень рабочих программ  
по дисциплинам обязательной части учебного плана**

<b>№</b>	<b>Название рабочей программы</b>	<b>Класс</b>
1	Русский язык	5-9
2	литература	5-9
3	Чеченский язык	5-9
4	Чеченская литература	5-9
5	Иностранный язык	5-9
6	математика	5-6
7	алгебра	7-9
8	геометрия	7-9
9	Информатика и ИКТ	7-9
10	История, Всеобщая история	5-9
11	обществознание	5-9
12	История религий и ЧТК	5-9
13	география	5-9
14	физика	7-9
15	химия	8-9
16	биология	5-9
17	музыка	5-7
18	Изобразительное искусство	5-9
19	технология	5-8
20	Физическая культура	5-9
21	Основы безопасности жизнедеятельности	8

**Перечень рабочих программ  
по части учебного плана, формируемой участниками образовательных отношений**



<b>№</b>	<b>Название рабочей программы</b>	<b>Класс</b>

**Перечень рабочих программ по национально-региональному компоненту учебного плана и компоненту образовательной организации<sup>1</sup>**

<b>№</b>	<b>Название рабочей программы</b>	<b>Класс</b>
1	История религий	5-9
2	ЧТК и этика	5-9

**Перечень рабочих программ курсов внеурочной деятельности**

<b>№</b>	<b>Направление внеурочной деятельности</b>	<b>Название рабочей программы</b>	<b>Форма реализации</b>	<b>Класс</b>
1	Общеинтеллектуальное	«Занимательная математика»	Кружок	5, 6
2	Спортивно-оздоровительное	Кружок по шашкам.	кружок	6, 7,8

---

**Выписка из протокола  
заседания педагогического совета №1  
МБОУ «Азамат-Юртовская СШ»**

от **30.08.2017** года

Председатель: Ахмадов Т.Р.

Секретарь: Мамуева З.Г.

Присутствовали: 27 чел.

**ПОВЕСТКА:**

1. Рассмотрение вопроса о внесении изменений и дополнений в основную образовательную программу основного общего образования.

**СЛУШАЛИ:**

Заместителя директора по УВР Шавхалову Т.Ш., которая ознакомила присутствующих с проектом изменений в основную образовательную программу основного общего образования МБОУ «Азамат-Юртовская СШ» на 2017-2018 учебный год.

1. Внести изменения и дополнения в основную образовательную программу в основную образовательную программу основного общего образования МБОУ «Азамат-Юртовская СШ»

1.1. В организационный раздел пункт 3:

- в раздел 3.1 учебный план на 2017-2018 учебный год;
- в раздел 3.1.1. календарный учебный график;
- в раздел 3.1.2. план внеурочной деятельности.

**РЕШИЛИ:**

1. Принять изменения и дополнения в основную образовательную программу основного общего образования МБОУ «Азамат-Юртовская СШ».

1.1. В организационный раздел пункт 3:

- в раздел 3.1 учебный план на 2017-2018 учебный год;
- в раздел 3.1.1. календарный учебный график;
- в раздел 3.1.2. план внеурочной деятельности.

Председатель: Ахмадов Т.Р.

Секретарь: Мамуева З.Г.

**МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«АЗАМАТ-ЮРТОВСКАЯ СРЕДНЯЯ ШКОЛА»**

**ПРИКАЗ**

**от 01.09.2018г.**

**№ 1/8**

**О внесении изменений в основную  
образовательную программу основного общего образования  
на 2018-2019 учебный год**

В соответствии с решением педагогического совета МБОУ «Азамат-Юртовская СШ» от «31» августа 2018 года, протокол № 1,

**ПРИКАЗЫВАЮ:**

1. Внести изменения и дополнения в основную образовательную программу основного общего образования МБОУ «Азамат-Юртовская СШ»:
  - 1.1. В содержательный раздел пункт 2.2.
    - в рабочие программы учебных предметов фонд оценочных средств.
2. В организационный раздел пункт 3:
  - в раздел 3.1 учебный план на 2018-2019 учебный год (приложение №1);
  - в раздел 3.1.1. календарный учебный график( приложение № 2);
  - в раздел 3.1.2. план внеурочной деятельности ( приложение №3);
  - в раздел 3.4.4. перечень используемых учебников(приложение №4).
2. Утвердить внесенные изменения и дополнения в основную образовательную программу основного общего образования МБОУ «Азамат-Юртовская СШ».
3. Контроль исполнения настоящего приказа оставляю за собой.

Директор \_\_\_\_\_/ Ахмадов Т.Р./

С приказом ознакомлены:

Приложение №1  
к Приказу № 1/8 от 01 сентября 2018года

**(Вариант № 4)**

**Учебный план для основного общего образования  
Основная образовательная программа основного общего  
образования**

(протокол ФУМО от 8 апреля 2015 г. № 1/15)

**(изучение родного языка наряду с преподаванием на русском языке)**

Предметные области	Учебные предметы	Классы	Количество часов в неделю					
			V	VI	VII	VIII	IX	Всего
<b>Обязательная часть</b>								
Русский язык и литература	Русский язык		5	6	4	3	3	21
	Литература		3	3	2	2	3	13
Родной язык и родная литература	Чеченский язык и чеченская литература		3	3	3	3	3	15
Иностранный язык	Английский язык		3	3	3	3	3	15
Математика и информатика	Математика		5	5				10
	Алгебра				3	3	3	9
	Геометрия				2	2	2	6
	Информатика				1	1	1	3
Общественно-научные предметы	История России. Всеобщая история		2	2	2	2	2	10
	Обществознание			1	1	1	1	4
	География		1	1	2	2	2	8
Естественно-научные предметы	Физика				2	2	3	7
	Химия					2	2	4
	Биология		1	1	1	2	2	7
Искусство	Музыка		1	1	1	1		4
	Изобразительное искусство		1	1	1			3
Технология	Технология		2	2	2	1		7
Физическая культура и Основы безопасности жизнедеятельности	Основы безопасности					1	1	2
	Физическая культура		3	3	3	3	3	15
<b>Итого</b>			30	32	33	34	34	163
<b>Часть, формируемая участниками образовательных отношений</b>			2	1	2	2	2	9
История религий, ЧТК			1	1	1	1	1	5

Чеченская литература				1		1
Обществознание	1				1	2
Биология			1			1
<b>Максимально допустимая недельная нагрузка</b>	<b>32</b>	<b>33</b>	<b>35</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>172</b>

Приложение №2  
к Приказу №1/8 от 01 сентября 2018года

**Календарный учебный график основного общего образования  
МБОУ «Азамат-Юртовская СШ»  
на 2018-2019 учебный год**

Система организации учебного года: четвертная. Календарный учебный график реализации образовательной программы составлен в соответствии с Федеральным законом «Об образовании в Российской Федерации» (п. 10, ст. 2), с учетом требований СанПиН и мнения участников образовательного процесса .

**1. Начало учебного года**

01.09.2018 г.

**2. Окончание учебного года:**

Учебные занятия заканчиваются:

в 1,9-х, 11 классах – 25 мая; во 2-8,10 классах – 30 мая.

**3. Продолжительность учебного года**

Продолжительность периода учебных занятий:

- в 1 классе – 33 недели,
- со 2 по 8 и 10 классы – 34-35 недель, в 9-х и 11-х классах – 33 недели, (не включая летний экзаменационный период)

**4. Регламентирование образовательного процесса на учебный год**

4.1. Промежуточная аттестация проводится по итогам освоения образовательной программы начального общего образования, основного общего образования проводится по четвертям, среднего общего образования по полугодиям

**4.2. Режим работы школы**

1 – класс – 5-ти дневная рабочая неделя;

2-12 классы - 6-ти дневная рабочая неделя:

**4.3. Сменность занятий**

Занятия проводятся в две смены

4.4. Продолжительность учебных занятий по четвертям:

четверти	Дата		Продолжительность (количество учебных недель)
	Начало четверти	Окончание четверти	
1	01.09.18	03.11.18	9 недель
2	11.11.18	30.12.18	7 недель
3	11.01.19	23.03.19	10 недель
4	01.04.19	30.05.19	8 недель

4.5. Продолжительность каникул в течение учебного года:

	Дата начала каникул	Дата окончания каникул	Продолжительность в днях
<b>Осенние</b>	04.11.2018 г.	10.11.2018 г.	7 дней
<b>Зимние</b>	31.12.2018 г.	10.01.2019 г.	11 дней
<b>Весенние</b>	24.03.2019 г.	31.03.2019 г.	8 дней
<b>Летние</b>	01.06.2019 г.	31.08.2019 г.	91 день

4.6. Дополнительные выходные дни.

08.03.2019 г.

01.- 02.05. 2019 г.

09-10.05.2019 г.

Для обучающихся 1 класса устанавливаются дополнительные недельные каникулы: **с 18.02. по 26.02.**

**5. Регламентирование образовательного процесса на день.**

5.1. Учебные занятия организуются в две смены. Внеурочная деятельность, занятия дополнительного образования (кружки, секции), группы продленного дня, обязательные индивидуальные и групповые занятия, элективные курсы и т. п. организуются в другую для обучающихся смену с предусмотренным временем на обед, но не ранее чем через 45 минут

после основных занятий, кроме групп продленного дня, для которых началом рабочего времени является окончание основных занятий обучающихся.

5.2. Начало первой смены: 1, 4, 7, 9-11 классы – 8.00 час.

5.3. Начало второй смены – 2-е, 3-е, 5-е, 6-е, 8-е классы – 13.30

5.4. Занятия кружков, факультативов – 15.00

**5.5. Окончание учебных занятий:**

1, 4, 7, 9-11 классы – 13.10 час; 2-е, 3-е, 5-е, 6-е, 8-е классы – 18.35 час

5.6. Продолжительность уроков

**1 класс:**

1 четверть: 3 урока по 35 минут

2-4 четверть: 4 урока по 35 минут.

**2-11 классы** – 45 минут.

5.7. Продолжительность перемен

**1 класс**

1 перемена – 10 минут

2 перемена (динам. пауза) - 35 минут

3 перемена – 15 минут

**2-11-е классы**

1 перемена – 10 минут

2 перемена – 10 минут

3 перемена – 20 минут

4 перемена – 10 минут

5 перемена – 10 минут

6 перемена – 10 минут

6. Проведение промежуточной аттестации в переводных классах

Промежуточная аттестация во 2-4 классах в форме итоговых контрольных работ проводится с 5 по 20 мая 2019 года без прекращения общеобразовательного процесса. Промежуточная аттестация в 5-8, 10 классах проводится в форме переводных экзаменов с 21 по 30 мая 2019 года с прекращением общеобразовательного процесса. В 9-11 классах введена зачетная система оценивания.

7. Проведение государственной (итоговой) аттестации в 9 и 11 классах

Срок проведения государственной (итоговой) аттестации обучающихся устанавливается:

Федеральной службой по надзору в сфере образования и науки (Рособрнадзор).

**8. Годовой календарный учебный график на 2018-2019 учебный год регламентируется следующими документами:**

8.1. Приказы директора школы:

- О режиме работы школы на учебный год,
- Об организации питания,
- Об организованном окончании четверти, полугодия, учебного года,
- О работе в выходные и праздничные дни.

8.2. Расписанием:

- Учебных занятий,
- Занятий внеурочной деятельности,
- Занятий дополнительного образования в ОУ (кружки, секции, отделения ит.д.),

8.3. Графики дежурств:

- классных коллективов
- педагогов на этажах, рекреациях и в столовой школы
- дежурных администраторов

8.4. Должностными обязанностями:

- дежурного администратора
- дежурного учителя

8.5. Нормативные документы:

Положение о режиме работы МБОУ «Азамат-Юртовская СШ»



Приложение №3  
к Приказу №№1/8 от 01 сентября 2018года

*План*

*внеурочной деятельности в 5-6-х классах на 2018 -2019 учебный год*

№п/п	Направление	Наименование	Классы	Часы
2	Общеинтел- лектуальное	«Занимательная математика»	5	2
			6	2
			7	2
3	Спортивно- оздоровительное	Кружок по шашкам.	6	2
			7	2
			8	2

Приложение №1  
к Приказу №1/8 от 01 сентября 2018года

## СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМЫХ УЧЕБНИКОВ

МБОУ «Азамат-Юртовская СШ» на 2018-2019 учебный год.

№ п/п	Авторы, название учебника	Класс	Издательство
<b>Учебники, содержание которых соответствует федеральному государственному образовательному стандарту начального общего образования Учебники, принадлежащие к системе учебников</b>			
<b>ОСНОВНОЕ ОБЩЕЕ ОБРАЗОВАНИЕ</b>			
<b>Русский язык</b>			
1.2.1.1.4.1	Ладыженская Т.А., Баранов М.Т., Тростенцова Л.А. и др. Русский язык	5	Просвещение
1.2.1.1.4.2	Баранов М.Т., Ладыженская Т.А., Тростенцова Л.А. и др. Русский язык	6	Просвещение
1.2.1.1.4.3	Баранов М.Т., Ладыженская Т.А., Тростенцова Л.А. и др. Русский язык	7	Просвещение
1.2.1.1.4.4	Тростенцова Л.А., Ладыженская Т.А., Дейкина А.Д. и др. Русский язык	8	Просвещение
1.2.1.1.4.5	Тростенцова Л.А., Ладыженская Т.А., Дейкина А.Д. и др. Русский язык	9	Просвещение
<b>Литература</b>			
1.2.1.2.1.1	Коровина В.Я., Журавлев В.П., Коровин В.И. Литература	5	Просвещение
1.2.1.2.1.2	Полухина В.П., Коровина В.Я., Журавлев В.П. Литература	6	Просвещение
1.2.1.2.1.3	Коровина В.Я. Литература	7	Просвещение
1.2.1.2.1.4	Коровина В.Я., Журавлев В.П., Коровин В.И. Литература	8	Просвещение
1.2.1.2.1.5	Коровина В.Я., Коровин В.И., Збарский И.С. Литература	9	Просвещение
<b>Иностранный язык</b>			
1.2.1.3.5.1	Ваулина Ю.Е., Дули Д., Подоляко О.Е. и др. Английский язык	5	Просвещение
1.2.1.3.5.2	Ваулина Ю.Е., Дули Д., Подоляко О.Е. и др. Английский язык	6	Просвещение

1.2.1.3.5.3	Ваулина Ю.Е., Дули Д., Подоляко О.Е. и др. Английский язык	7	Просвещение
1.2.1.3.5.4	Ваулина Ю.Е., Дули Д., Подоляко О.Е. и др. Английский язык	8	Просвещение
1.2.1.3.5.5	Ваулина Ю.Е., Дули Д., Подоляко О.Е. и др. Английский язык	9	Просвещение
1.2.3.1.1.2.1	Никольский С.М., Потапов М.К., Решетников Н.Н. и др.	5	Просвещение
1.2.3.1.1.2.2	Никольский С.М., Потапов М.К., Решетников Н.Н. и др.	6	Просвещение
1.2.3.2.5.2	Макарычев Ю.Н., Миндюк Н.Г., Нешков К.И., Суворова С.Б. Алгебра	7	Просвещение
1.2.3.2.5.3	Макарычев Ю.Н., Миндюк Н.Г., Нешков К.И., Суворова С.Б. Алгебра	8	Просвещение
1.2.3.2.5.4	Макарычев Ю.Н., Миндюк Н.Г., Нешков К.И., Суворова С.Б. Алгебра	9	Просвещение
1.2.3.3.6.1	Погорелов А.В. Геометрия	7-9	Просвещение
<b>Информатика и ИКТ</b>			
1.2.3.4.4.1	Угринович Н.Д. Информатика и ИКТ	7	БИНОМ
1.2.3.4.4.2	Угринович Н.Д. Информатика и ИКТ	8	БИНОМ
1.2.3.4.4.3	Угринович Н.Д. Информатика и ИКТ	9	БИНОМ
<b>Обществознание</b>			
1.2.3.3.1.1	Боголюбов Л.Н., Виноградова Н.Ф., Горюнецкая Н.И. и др./ Под ред. Боголюбов Л.Н., Ивановой Л.Ф.	5	Просвещение
1.2.3.3.1.2	Боголюбов Л.Н., Виноградова Н.Ф., Горюнецкая Н.И. и др./ Под ред. Боголюбов Л.Н., Ивановой Л.Ф.	6	Просвещение
1.2.3.3.1.3	Боголюбов Л.Н., Виноградова Н.Ф., Горюнецкая Н.И. и др./ Под ред. Боголюбов Л.Н., Ивановой Л.Ф.	7	Просвещение
1.2.3.3.1.4	Боголюбов Л.Н., Виноградова Н.Ф., Горюнецкая Н.И. и др./ Под ред. Боголюбов Л.Н., Ивановой Л.Ф.	8	Просвещение
1.2.3.3.1.5	Боголюбов Л.Н., Виноградова Н.Ф., Горюнецкая Н.И. и др./ Под ред. Боголюбов Л.Н., Ивановой Л.Ф.	9	Просвещение
<b>История</b>			
1.2.2.2.1.1	Вигасин А.А., Гордер Г.И., Свеницкая И.С. Всеобщая история. История Древнего мира.	5	Просвещение
1.2.2.2.1.2	Агибалова Е.В., Донской Г.М., Всеобщая история. История Средних веков.	6	Просвещение
1.2.2.1.7.1	Арсентьев Н.М. Данилова А.А.	6	Просвещение

	П.С.Степанович История России В 2-х частях		
1.2.2.2.1.3	Юдовская А.Я., Баранов П.А., Ванюшкина Л.М., Всеобщая история. История Нового времени. 1500-1800	7	Просвещение
1.2.2.1.7.2	Арсентьев Н.М., Данилов А.А. П.С.Степанович. История России В 2-х частях	7	Просвещение
1.2.2.2.1.4	Юдовская А.Я., Баранов П.А., Ванюшкина Л.М. Всеобщая история. История Нового времени. 1800 - 1900	8	Просвещение
1.2.2.1.7.3	Арсентьев Н.М., Данилов А.А. П.С.Степанович История России В 2-х частях	8	Просвещение
1.2.2.2.1.5	Сороко-Цюпа О.С., Сороко-Цюпа А.О. Всеобщая история. Новейшая история	9	Просвещение
1.2.2.1.7.4	Арсентьев Н.М., Данилов А.А. П.С.Степанович. История России В 2-х частях	9	Просвещение
<b>География</b>			
1.2.2.4.1.1	Алексеев А.И., Николина В.В., Липкина Е.К. и др.	5-6	Просвещение
1.2.2.4.1.2	Алексеев А.И., Николина В.В., Липкина Е.К. и др.	7	Просвещение
1.2.2.4.1.3	Алексеев А.И., Николина В.В., Липкина Е.К. и др.	8	Просвещение
1.2.2.4.1.4	Алексеев А.И., Николина В.В., Липкина Е.К. и др.	9	Просвещение
<b>Биология</b>			
1.2.4.2.3.1	Пасечник В.В., Суматохин С.В., Калинова Г.С. /Под ред.Пасечника В.В./Биология	5-6	Просвещение
1.2.4.2.3.2	Пасечник В.В., Суматохин С.В., Калинова Г.С. /Под ред.Пасечника В.В./Биология	7	Просвещение
1.2.4.2.3.3	Пасечник В.В., Суматохин С.В., Калинова Г.С. /Под ред.Пасечника В.В./ Биология	8	Просвещение
1.2.4.2.3.4	Пасечник В.В., Суматохин С.В., Калинова Г.С. /Под ред.Пасечника В.В./ Биология	9	Просвещение

<b>Химия</b>			
1.2.4.3.7.1	Рудзитис Г.Е. Фельдман Ф.Г. Химия	8	Просвещение
1.2.4.3.7.2	Рудзитис Г.Е. Фельдман Ф.Г. Химия	9	Просвещение
<b>Искусство (Музыка, ИЗО)</b>			
1.2.5.2.3.1	Сергеева Г.П., Критская Е.Д. Музыка	5	Просвещение
1.2.5.2.3.2	Сергеева Г.П., Критская Е.Д. Музыка	6	Просвещение
1.2.5.2.3.3	Сергеева Г.П., Критская Е.Д. Музыка	7	Просвещение
	Горяева Н.А., Островская О.В. / Под ред. Неменского Б.М. Изобразительное искусство	5	Просвещение
1.2.5.1.1.2	Неменская Л.А. / Под ред. Неменского Б.М. Изобразительное искусство	6	Просвещение
1.2.5.1.1.3,	Питерских А.С., Гуров Г.Е. / Под ред. Неменского Б.М. Изобразительное искусство	7	Просвещение
1.2.5.1.1.4	Питерских А.С. / Под ред. Неменского Б.М. Изобразительное искусство	8	Просвещение
<b>Технология</b>			
1.2.6.1.1.1	Казакевич В.М. и др. Технология. Технический труд.	5	Дрофа
1.2.6.1.1.2	Казакевич В.М. и др. Технология. Технический труд.	6	Дрофа
1.2.6.1.1.3	Казакевич В.М. и др. Технология. Технический труд.	7	Дрофа
1.2.6.1.1.4	Казакевич. \ В.А. Технология. Технический труд.	8	Дрофа
1.2.6.1.2.1	Кожина О.А., Кудачова Е.Н., Маркуцкая С.Э. Технология. Обслуживающий труд	5	Дрофа
1.2.6.1.2.2	Кожина О.А., Кудачова Е.Н., Маркуцкая С.Э. Технология. Обслуживающий труд	6	Дрофа
1.2.6.1.2.3	Кожина О.А., Кудачова Е.Н., Маркуцкая С.Э. Технология. Обслуживающий труд	7	Дрофа
1.2.6.1.2.4	Кожина О.А., Кудачова Е.Н., Маркуцкая С.Э. Технология. Обслуживающий труд	8	Дрофа
<b>Основы безопасности жизнедеятельности</b>			
1.2.7.2.3.4	Смирнов А.Т., Хренников Б.О./ Под ред. Смирнова А.Т./ Основы безопасности жизнедеятельности	8	Просвещение
<b>Физическая культура</b>			
12.7.1.2.2	Лях В.И., Зданевич А.А. Физическая культура	8-9	Просвещение
1.2.7.1.2.1	Виленский М.Я., Туревский И.М., Торочкова Т.Ю. и др. / Под ред. Виленского М.Я.	5-7	Просвещение

**Приложение к приказу №**

**к приказу о внесении изменений в основную образовательную программу**

**Перечень рабочих программ**

**по дисциплинам обязательной части учебного плана**

<b>№</b>	<b>Название рабочей программы</b>	<b>Класс</b>
1.	Русский язык	5-9
2.	Литература	5-9
3.	Чеченский язык	5-9
4.	Литература	5-9
5.	Иностранный язык	5-9
6.	Математика	5-6
7.	Алгебра	7-9
8.	Геометрия	7-9
9.	Информатика и ИКТ	7-9
10	История, Всеобщая история	5-9
11	История религий и ЧТК	5-9
12	Обществознание	5-9
13	География	5-9
14	Физика	7-9
15	Химия	8-9
16	Биология	5-9
17	Музыка	5-7
18	Изобразительное искусство	5-9
19	технология	5-8
20	Физическая культура	5-9
21	Основы безопасности жизнедеятельности	8-9

**Перечень рабочих программ**

**по части учебного плана, формируемой участниками образовательных отношений**

<b>№</b>	<b>Название рабочей программы</b>	<b>Класс</b>
1	История религий, ЧТК	5-9
2	Чеченская литература	7
3	Обществознание	5,9
4	Биология	7

**Перечень рабочих программ курсов внеурочной деятельности**

<b>№</b>	<b>Направление внеурочной деятельности</b>	<b>Название рабочей программы</b>	<b>Форма реализации</b>	<b>Класс</b>
1	Общеинтеллектуальное	«Занимательная математика»	Кружок	5, 6
2	Спортивно-оздоровительное	Кружок по шашкам.	кружок	7,8